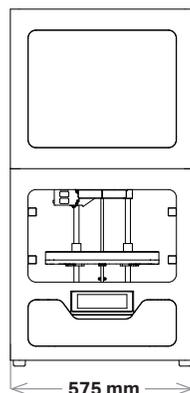
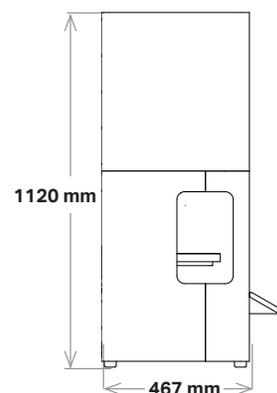


# Metal X (2.<sup>a</sup> generación)

La Metal X es una impresora 3D revolucionaria que imprime polvo de metal integrado dentro de una matriz de plástico, lo que elimina los riesgos de seguridad que presentan los métodos tradicionales de impresión 3D de metal y proporciona nuevas características, como el relleno de celdas cerradas para reducir el peso y el coste de la pieza. Este sistema cuesta diez veces menos que otras tecnologías de fabricación aditiva de metal, y hasta 100 veces menos que las tecnologías de fabricación tradicionales como el mecanizado o la fundición. El sistema de impresión Metal X es económico, fiable y fácil de usar, y permite fabricar piezas de metal totalmente funcionales con una rapidez nunca vista.

<b>Propiedades de la impresora</b>	<b>Proceso</b>	Fabricación con filamento fundido de metal
	<b>Volumen de construcción</b>	300 x 220 x 180 mm
	<b>Tamaño de la máquina</b>	575 x 467 x 1120 mm, 75 kg Pantalla táctil: Extensión horizontal de 12 cm
	<b>Cámara de impresión</b>	Calentada
	<b>Lecho de impresión</b>	Calentado, hoja de impresión cerrada al vacío, nivelación automática del lecho
	<b>Sistema de impresión</b>	Dos boquillas: material metálico y material desprendible
	<b>Alimentación</b>	100–120 / 200–240 V CA (12 A / 6 A), IEC 60320 tipo C20
	<b>Módulo de RF</b>	Banda de frecuencias 2,4 GHz, estándar Wi-Fi 802.11 b/g/n
<b>Materiales</b>	<b>Material metálico</b>	Acero inoxidable (17-4 PH), acero para herramientas (H13, A2, D2), Inconel 625, cobre
	<b>Material desprendible</b>	Cerámico (de promedio se necesita una bobina de material cerámico por cada diez bobinas de material metálico)
	<b>Material (bobinas)</b>	Filamento de polvo ligado
<b>Propiedades de las piezas</b>	<b>Tamaño máx. de la pieza</b>	250 x 183 x 150 mm, 10 kg
	<b>Soportes</b>	Material metálico con una capa cerámica desprendible
	<b>Altura de capa</b>	50 µm y 125 µm (postsinterización)
<b>Software</b>	<b>Software incluido</b>	Eiger Cloud (más opciones disponibles a un coste adicional)
	<b>Seguridad</b>	Autenticación de dos factores, acceso del administrador de la organización, inicio de sesión único

**VISTA FRONTAL**

**VISTA LATERAL**


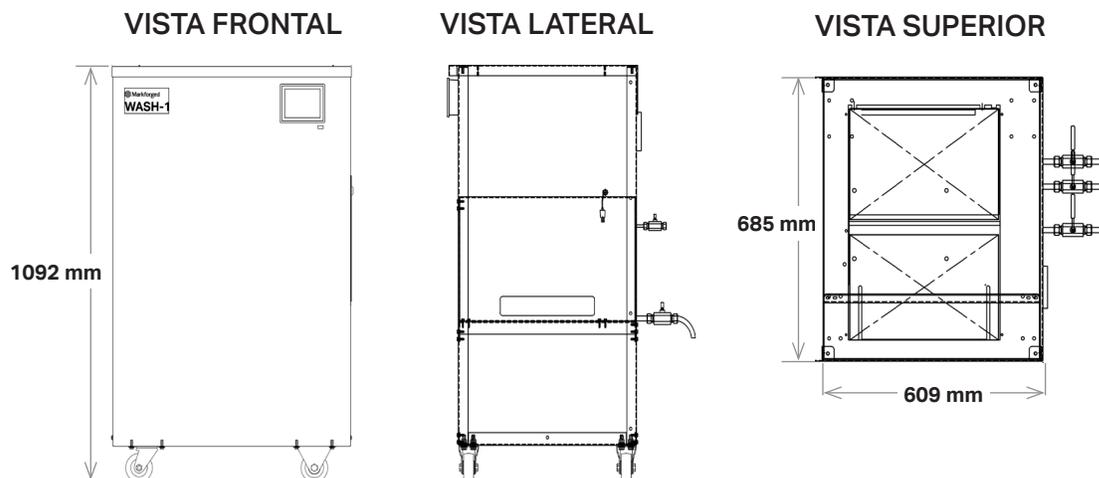
La pantalla táctil se extiende horizontalmente 12 cm desde la parte frontal de la impresora.

**Nota:** Todas las especificaciones son aproximadas y pueden cambiar sin previo aviso.

# Wash-1

Para transformar una pieza «en verde» en una pieza de metal perfectamente compactada primero se debe desaglutinar. Dentro del dispositivo Wash-1, la pieza «en verde» se sumerge en un líquido que disuelve el material aglutinante primario. De este modo, se consigue una pieza semiporosa y el resto del material aglutinante se elimina fácilmente durante la sinterización. Con este paso se purifica la pieza de metal final y se mantiene limpio el horno de sinterización.

<b>Propiedades del sistema desaglutinante</b>	<b>Materiales compatibles</b>	Todos los metales
	<b>Líquido (disolvente)</b>	Opteon SF79, Opteon SF80 o Tergo Metal Cleaning Fluid
	<b>Controlador</b>	Sistema de control integrado
	<b>Sujeción de piezas</b>	Cesta de acero inoxidable
	<b>Tamaño de lavado</b>	356 x 254 x 203 mm
	<b>Volumen de lavado</b>	18 356 cm <sup>3</sup>
<b>Seguridad e instalación</b>	<b>Requisitos ambientales</b>	Sistema de escape externo
	<b>Control de seguridad</b>	Control de cierre con nivel bajo de líquido Control de cierre con presión de vapor elevada
	<b>Requisitos regulatorios</b>	Consulte la ficha de datos de seguridad
	<b>Emisiones</b>	Diseño de bajas emisiones para ahorrar disolvente
	<b>Alimentación</b>	110-120 V CA monofásico, 11 A / 1320 W en horas de máxima demanda
	<b>Dimensiones físicas</b>	<b>Dimensiones externas</b>
<b>Peso</b>		136 kg

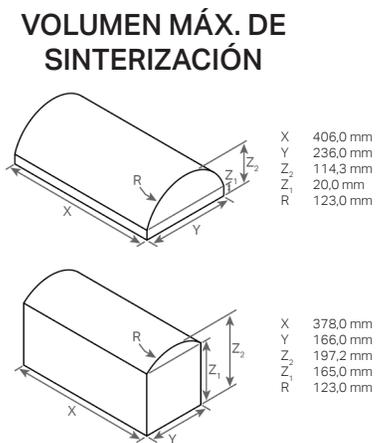
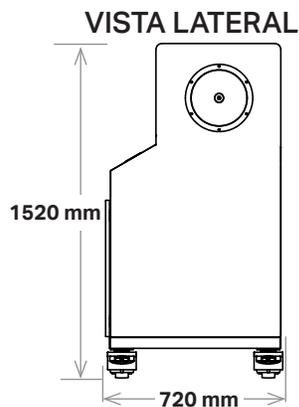
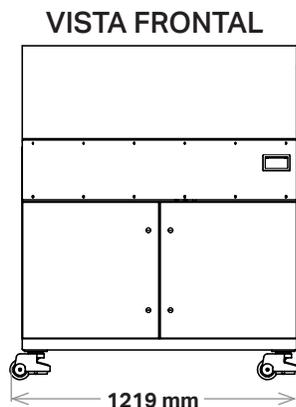


**Nota:** Todas las especificaciones son aproximadas y pueden cambiar sin previo aviso.

# Sinter-2

Con una zona caliente activa de gran volumen (19 644 cm<sup>3</sup>), el Sinter-2 es la solución perfecta para la producción de tiradas medias y piezas de mayor tamaño. Cree piezas de metal de gran pureza mediante la tecnología de sinterizado que utiliza una retorta sin carbón. Este horno de alto rendimiento incorpora una tecnología de enfriamiento rápido, es compatible con cualquier metal de uso comercial y convierte las piezas lavadas en piezas de metal perfectamente compactadas en solo 30 horas.

<b>Propiedades del horno</b>	<b>Materiales compatibles</b>	Piezas impresas con la impresora Metal X que han pasado por el proceso de desaglutinación química
	<b>Elemento de calentamiento</b>	Kanthal
	<b>Controlador</b>	Ciclo automático preprogramado
	<b>Tiempo de sinterización</b>	30 horas,* 17 horas (tiradas cortas rápidas)**
	<b>Temp. interna máxima</b>	1300 °C / 2372 °F
	<b>Capacidad de sinterización</b>	Rectangular con arco superior, 248 mm DI x 406 mm L
	<b>Volumen de trabajo de sinterización</b>	12 135 cm <sup>3</sup>
	<b>Área de superficie de sinterización</b>	1644 cm <sup>2</sup> , bandejas cerámicas apilables
	<b>Tamaño de la bandeja</b>	Bandeja superior: 24,0 cm an. x 41,0 cm prof. Bandeja inferior: 17,0 cm an. x 41,0 cm prof.
	<b>Tipos de gas</b>	Argón, mezcla de argón / hidrógeno
	<b>Retorta</b>	Retorta refractaria de alta pureza (sin carbón)
	<b>Módulo de RF</b>	Banda de frecuencias 2,4 GHz, estándar Wi-Fi 802.11 b/g/n
<b>Seguridad e instalación</b>	<b>Requisitos ambientales</b>	Sistema de escape externo (100–150 CFM)
	<b>Alimentación</b>	200–240 V, trifásico (3 cables), 30 A 346–416 V, trifásico (4 cables), 30 A
<b>Dimensiones físicas</b>	<b>Dimensiones externas</b>	1370 x 810 x 1520 mm
	<b>Peso</b>	350 kg



\* Puede variar en función del material, el entorno operativo, la masa del lote, la frecuencia eléctrica, etc. **Nota:** Todas las especificaciones son aproximadas y pueden cambiar sin previo aviso.

\*\* Se pueden realizar tiradas rápidas de piezas de 17-4 PH con una masa «en marrón» (lavadas y secadas) de 250 gramos como máximo.